

# ASLAN CB 90

## Die glasklare Schutzfolie zur Erstellung von beschreibbaren Memoboards

Diese hochtransparente, glasklare Folie ist extrem kratzfest und ausgezeichnet zur Erstellung von Memoboards geeignet. Die Boards können mit Whiteboard-Markern beschrieben und trocken abgewischt werden.

In Kombination mit weißen, farbigen oder bedruckten Folien oder ASLAN-Ferrolfolien entstehen so individuelle Memoboards etwa im Firmendesign oder mit magnethaftender Ausrüstung.

Bei Fragen zu speziellen Anwendungen sprechen Sie bitte mit unserer technischen Beratung:  
**+49 (0) 2204.708-80**

### MATERIALAUFBAU

<b>Folie:</b>	PET (mit Spezial-Lackierung)	
<b>Foliendicke:</b>	~ 50 µm	
<b>Klebstoff:</b>	Polyacrylatklebstoff	Klebstoffmenge: ~ 25 g/m <sup>2</sup>
<b>Abdeckung:</b>	Silikonisierte PE-Abdeckung	Flächengewicht: ~ 64 g/m <sup>2</sup>

### EIGENSCHAFTEN

<b>Klebkraft (ASTMD-903):</b>	sofort:	~ 5 N/25 mm
	nach 1 Woche:	~ 10 N/25 mm
<b>Dimensionsstabilität:</b>	verklebt auf Aluminium nach 48 Stunden bei 70 °C (25 x 25 cm)	max. -0,05 %
	<b>Chemische Beständigkeit:</b>	Bei einer Tauchprüfung über 24 Stunden ist eine verklebte Folie widerstandsfähig gegen die meisten petroleumhaltigen Öle, Fette, Lösemittel, milden Säuren und Laugen.
<b>Temperaturbereich:</b>	während des Verklebens:	ab 15°C
	verklebt:	-30 °C bis +80 °C
<b>Mindesthaltbarkeit:</b>	5 Jahre im Außenbereich, bei vertikaler Verklebung im mitteleuropäischen Normalklima.	

# ASLAN CB 90

## VERARBEITUNG

**Verklebung:**

Die Folie ist trocken zu verkleben.

**Lagerfähigkeit:**

Vor der Verarbeitung ist die Folie mindestens 3 Jahre, gerechnet vom Datum der Herstellung, lagerfähig. Dieser Zeitraum gilt für eine sachgemäße Lagerung bei 15-25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50-60 %. Zur Vermeidung von evtl. Druckstellen empfehlen wir eine stehende oder hängende Lagerung.

Stand: 06|2011

Alle Daten und Angaben entsprechen unserem besten Wissen und basieren auf Mess- und Erfahrungswerten. Sie entbinden den Verarbeiter nicht von eigener Überprüfung und Durchführung von Tests für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck.

Unsere Produkte werden laufend qualitätsüberprüft und weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Zusatzinformation die chemische Zusammensetzung bzw. physikalische Eigenschaften neuen Erkenntnissen anzupassen.

**ASLAN, Schwarz GmbH & Co. KG**

Postfach 5165 · 51486 Overath · Oberauel 2 · 51491 Overath

**fon** +49 (0) 2204.708-80 · **fax** +49 (0) 2204.708-50 · **e-mail** info@ASLAN-schwarz.com

**www.ASLAN-schwarz.com**