

ASLAN DFP 46

Die opake, weiße, glänzende Digitaldruckfolie für Outdoor Floor Graphics Anwendungen

Diese Digitaldruckfolie in Verbindung mit dem Schutzlaminat ASLAN MP 326 ist speziell für den Einsatz auf rauen Untergründen im Außenbereich konzipiert. Ideal für kurz- und mittelfristige Anwendungen auf Gehwegen oder Flächen aus Asphalt oder rauem Stein, bei denen die Werbung schnell und rückstandsfrei wieder entfernt werden muss.

ASLAN garantiert eine Außenhaltbarkeit von bis zu 6 Monaten, je nach mechanischer Belastung.

ASLAN DFP 46 lässt sich im Digitaldruck mit allen gängigen Solvent-, Eco/Mild-Solvent-, Latex- und UV-härtenden Tinten bedrucken. Die Verwendung des Schutzlaminats ASLAN MP 326 ist unbedingt erforderlich.

Bei Fragen zu speziellen Anwendungen sprechen Sie bitte mit unserer technischen Beratung: **+49 (0) 2204.708-80**

MATERIALAUFBAU

Folie:	Weich-PVC	
Foliendicke:	~ 80 µm	
Klebstoff:	Polyacrylatklebstoff	Klebstoffmenge: ~ 100 g/m ²
Abdeckung:	beidseitig PE-beschichteter Silikonkarton	Flächengewicht: ~ 144 g/m ²
Gesamtdicke:	~ 300 µm	

EIGENSCHAFTEN

Klebkraft (ASTMD-903):	sofort (auf Beton):	~ 5 N/25 mm
Dimensionsstabilität:	verklebt auf Aluminium nach 48 Stunden bei 70 °C (25 x 25 cm)	max. -0,45 %
Chemische Beständigkeit:	Bei einer Tauchprüfung über 24 Stunden ist eine verklebte Folie widerstandsfähig gegen die meisten petroleumhaltigen Öle, Fette, Lösemittel, milden Säuren und Laugen.	
Brennbarkeit:	Die Folie ist, auf Aluminium verklebt, selbstverlöschend.	
Temperaturbereich:	während des Verklebens: verklebt:	ab 10°C -30 °C bis +70 °C
Mindesthaltbarkeit:	In Verbindung mit ASLAN MP 326, je nach mechanischer Belastung, bis zu 6 Monate im Außeneinsatz in mitteleuropäischem Klima.	

ASLAN DFP 46

VERARBEITUNG

- Bedruckbarkeit:** Das Material kann mit allen gängigen Lösemittel-, Eco Solvent, Latex- und UV-härtenden Tinten bedruckt werden.
Um den Druck mechanisch zu schützen und um die Rutschfestigkeit zu erhöhen muß der Druck mit ASLAN MP 326 laminiert werden.
Vor der Kaschierung sollte der Druck mindestens 48 Stunden getrocknet sein.
- Verklebung:** Die Druckfolie muss mit dem Laminat ASLAN MP 326 kantenbündig verklebt werden. Der Untergrund sollte eine Verklebetemperatur von mind. 10 - 15 Grad C haben, trocken, fest und fettfrei sein und die Temperatur sollte auch während der nächsten 72 Stunden nicht stark fallen.
Die zu verklebende Fläche muss mit einem Besen von Staub und Dreck befreit werden und fettfrei sein.
Bei rauen Untergründen kann die Folie mittels Fön und einem angefeuchteten Tuch in grobe Vertiefungen eingedrückt werden.
Um ein Ablösen des Folienverbundes zu vermeiden sind abgerundete Ecken zu empfehlen.
In Unebenheiten („Pfützen“) ist die Haltbarkeit eingeschränkt.
- Aufgrund unterschiedlichster Oberflächenbeschaffenheiten ist es zu empfehlen, die Folie vorher zur Probe auf dem gewünschten Untergrund zu verkleben! Die Folie darf nicht auf glatten, glasierten und polierten Oberflächen verklebt werden. Die Klebkraft wird stark ansteigen.**
- Lagerfähigkeit:** Vor der Verarbeitung ist die Folie mindestens 3 Jahre, gerechnet vom Datum der Herstellung, lagerfähig. Dieser Zeitraum gilt für eine sachgemäße Lagerung bei 15-25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50-60 %. Zur Vermeidung von evtl. Druckstellen empfehlen wir eine stehende oder hängende Lagerung.

Stand: 11|2010

Alle Daten und Angaben entsprechen unserem besten Wissen und basieren auf Mess- und Erfahrungswerten. Sie entbinden den Verarbeiter nicht von eigener Überprüfung und Durchführung von Tests für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck.

Unsere Produkte werden laufend qualitätsüberprüft und weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Zusatzinformation die chemische Zusammensetzung bzw. physikalische Eigenschaften neuen Erkenntnissen anzupassen.

ASLAN, Schwarz GmbH & Co. KG

Postfach 5165 · 51486 Overath · Oberauel 2 · 51491 Overath

fon +49 (0) 2204.708-80 · fax +49 (0) 2204.708-50 · e-mail info@ASLAN-schwarz.com

www.ASLAN-schwarz.com